



Rix® HM-Produktions-Kreissägeblätter mit Hartmetallzähnen für Stahl- und NE-Metallbearbeitung

Standardtypen

Durchmesser mm	Schnittbreite mm	Bohrung mm	Mitnahml. St. x mm	Teilkreis-Ø mm	Zähnezahlen
275	2,5	32	4 x 9	50	60
350	4,3	50	4 x 14	80	60
400	4,3	50	4 x 14	80	50/60
420	4,3	50	4 x 14	80	48/60
500	5,5	50	4 x 18	100	54/60/70/80
570	5,5	50	4 x 18	100	54/60/70
630	6,5	80	4 x 22	120	54/60/70/80
660	6,5	80	4 x 22	120	54/60/80
710	6,5	80	4 x 22	120	50/60/90
830	7,5	80	4 x 22	160	50/60/80/100
910	8,0	80	4 x 27	160	50/60/90/100
1020	8,5	100	4 x 30	200	50/60/70/80/ 100/12/140

Andere Durchmesser, Zähnezahlen, Schnittbreiten, Zentralbohrungen und Mitnahmelöcher entsprechend Kundenspezifikation möglich.